

## KARGO TANKLARI KIŞIR, KİREÇ VE PAS GİDERİCİ

Asitlerin karışımı olan sıvı formda etkin bir kışır, kireç ve pas sökücüdür.

### KULLANIM ALANI

Alüminyum ve çinko silikat kaplı tanklar dahil bütün metallerde kullanıma uygundur. Ambar ve kargo tanklarında oluşmuş olan her türlü pas ve pas lekelerini etkin bir şekilde temizler. Ayrıca tank çeperlerinde oluşan beyaz lekelerin ( kostik bazlı yük veya kostik içeren kimyasal ile yıkama sonrası ) magnezit ve kışır temizliğinde kullanılır.

### KULLANIM ŞEKLİ

UNITEDCHEM-RUST ürününün seyreltme oranları metal cinsi, kışır, kireç ve pas yoğunluğuna bağlı olarak değişkenlik gösterir.

### 1 - SİRKÜLASYON METODU

Boş bir slop tankın içerisinde ya da pompa dairesinin hemen yakınındaki bir tankın içerisinde temizlik solüsyonunu hazırlayınız. Temizlik solüsyonu %5 oranında UNITEDCHEM-RUST ile hazırlanır. Sonrasında ısıtıcı ve tank yıkama sistemi yardımıyla solüsyon tanklarda sirküle ettirilir. Kimyasal solüsyon, süzdürme devresi borusuyla tanktan slop tankına geri döner. Kimyasal solüsyonun hazırlandığı tank ve tank yıkama pompası arasına geçici bir bağlantı yapmadan tank yıkama ısıtıcısı ( solüsyonun sıcaklığını sabit tutmak için ) aracılığıyla solüsyonu tekrar sirküle etmek genellikle mümkün değildir. Kimyasal solüsyonun sürekli sirkülasyonunda yeterli hacimsel miktarın sağlanabilmesi için slop tank, boru hatları ve pompaların kapasiteleri dikkatlice hesaplanmalıdır. **Kimyasal solüsyon miktarının yanında temizlenecek olan tankların durumuna ve boyutlarına bağlı olarak tek bir kimyasal solüsyon ile genellikle sadece 2 tanktaki lekeler tam anlamıyla temizlenir.** Temizliğin ardından tanklar tatlı suyla durulama yapılarak tam netice alınır. Sirkülasyon süresi 2-3 saattir.



### 2 - SPOT (NOKTA) TEMİZLİK METODU (TANK YIKAMA MAKİNALARI İLE)

Pas ve pas lekelerinin temizliği için 1/1 - 1/2 lik UNITEDCHEM-RUST + su çözeltisi hazırlanır. Soğuk su ile kullanıma da uygundur. 15-20 dk. kadar yüzeyde reaksiyona girmesi beklenir, yoğun paslı yüzeylerde fırçalama işlemi tavsiye edilir. Ardından bol su yardımı ile temizlenir. Temizlenecek yüzey hassas metallerden oluşuyorsa 1/3 - 1/5 oranında çözelti hazırlanmalıdır. Uygulamadan sonra en fazla 5 dakika beklenmeli ve hemen durulama işlemi gerçekleştirilmelidir. Tank yüzeylerinden beyaz leke oluşumlarının temizliği için %5' lik çözelti hazırlanmalı, 5-10 dakika reaksiyona girmesi beklenmeli ve tatlı su ile durulama yapılmalıdır.

Yukarıda belirtilen ibareler standart yıkama prosedürleri olup, tank, ambarların fiziki durumu ve yük cinsine bağlı olarak değişkenlik gösterir.

### TİPİK FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

Çözünürlük	Suda tamamen çözünür
Depolama sıcaklığı	-5 ile 30 °C
Su ile seyreltme oranı	%5, 1/1 - 1/5

### UYARI

Kullanım aşamasında ürün seyreltilirken suya asit ilave edilerek solüsyon hazırlanmalıdır. Hiçbir zaman asite su ilavesi yapılmamalıdır. Ürün kullanılırken ortam havalandırılması yapılmalıdır.

### KİMYASAL MADDENİN DEPOLANMASI

Depolama süresi 3 yıldır.

- \* IMO onaylıdır
- \* Doğada çözünür
- \* Temizlik sonrası leke bırakmaz
- \* Konsantrasyonu yüksektir
- \* Ambar kullanımları için uygundur
- \* Temizlenen yüzeye parlaklık sağlar
- \* Formülasyonundaki yüzey aktif kimyasallar sayesinde yağ alma özelliği mevcuttur